



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOSIL S GLIMMER ca. RAL 9007

### Technisches Merkblatt

#### Typ

hochhitzebeständige Beschichtung auf Basis von vernetzendem Silikonharz mit metallischen Aluminiumschuppen und Eisenglimmer

#### Farbton

Ca. RAL 9007 (bei Temperaturen ab 350°C ist mit einer geringfügigen Vergrauung zu rechnen)

#### Eigenschaften

hochhitzebeständige Beschichtung, bis 600°C belastbar; in Verbindung mit REMOSIL S ZINK (Silikonzink-Grundierung) oder REMOSIL OM 101 (Zinksilikat-Grundierung) für Außenbeanspruchung geeignet. Die Temperaturbelastbarkeit reduziert sich in diesem Fall auf etwa 400°C.

Bei aussenliegenden Teilen die ständig über 100°C aufweisen auch direkt auf gestrahltem Stahl anwendbar (2x30µm).

Besonders gute Temperaturwechselbeständigkeit. Beim nachträglichen Erhitzen bringt REMOSIL S ALU noch den Vorteil mit sich, dass es in allen Temperaturbereichen klebfrei bleibt.

#### Aufbau

Oberflächenvorbereitung Sa 2 ½

INNEN: 1-2 x 25 µm Remosil S Glimmer

AUSSEN: 1 x 70 µm Remosil OM 10

1-2 x 25 µm Remosil S Glimmer

#### Verarbeitung

am besten bewährt sich das Aufbringen im Spritzverfahren. Die Verarbeitung mit dem Pinsel ergibt wohl technisch einwandfreie Anstriche, ihr optischer Effekt ist jedoch nicht so gut wie mit Spritzverarbeitung

#### Verarbeitungszusatz

die Farbe wird grundsätzlich verarbeitungsfertig geliefert und ist daher nicht zu verdünnen. Für die Reinigung der Arbeitsgeräte empfehlen wir **Verdünnung 500**.

### Technical Data Sheet

#### Type

high temperature resistant coating based on interlacing silicon resin with metal aluminium flakes and micaceous iron oxide

#### Colour

Ca. RAL 9007 (at temperatures above 350°C insignificant greying may be stated)

#### Properties

high temperature resistant coating, to be stressed up to 600°C.

In combination with REMOSIL S Zinc (silicon zinc primer) or REMOSIL OM 101 (zinc silicate primer) suitable for outdoor exposure, in which case temperature stability is reduced to about 400°C.

For outdoor application on warm parts (min. 100°C) direct on steel possible. (2x30µm)

Excellent resistance to temperature changes. A further advantage of REMOSIL S Alu is its tackfreeness for all temperature ranges when heated afterwards.

#### Coating Systems:

Surface preparation Sa 2 ½

INDOORS: 1-2 x 25 µm Remosil S Glimmer

OUTDOORS: 1 x 70 µm Remosil OM 10

1-2 x 25 µm Remosil S Glimmer

#### Application

spraying proved the best method. Application by brush provided technically perfect coatings but their optical effect is not as good as those applied by spraying

#### Applicationadditive

the paint is furnished ready to apply and should not be diluted.

For cleaning of appliances we recommend **thinner 500**

**Schichtdicke**

max. 25 – 30 µm pro Beschichtungsgang  
Beschichtungsaufbau max. 60 µm

**Verbrauch**

theoretisch: 80 g/m<sup>2</sup>/25 µm

**Trocknung**

staubfrei - 1 Stunde  
griffest - 3 Stunden  
hart - 24 Stunden  
ausgehärtet - 2 Stunden / 150°C

**Überstreichbar**

mit sich selbst oder REMOSIL S ALU nach 24 Stunden. Der Beschichtungsaufbau soll erst nach Fertigstellung Temperaturen über 150°C ausgesetzt werden.

**Viskosität**

ca. 60 s nach DIN / 4mm

**Spez. Gewicht**

ca. 1,4 g/cm<sup>3</sup>

**Festkörper**

ca. 44% Volumen, ca. 66% Gewicht

**Temperaturbeständigkeit**

max. 600°C

**VOC**

(rechnerisch) 510g/l

**Hinweise**

Nicht unter +7° C und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.  
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

**Lagerfähigkeit**

mindestens 6 Monate ab Herstellungsdatum in Originalgebinden

**Verpackung**

EW-Hobbocks zu 25 kg

**VbF-Klassifizierung**

entfällt

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

**Film thickness**

max. 25 –30 µm per coating max. DFT of the complete coating system 60 µm

**Consumption**

theoretical: 80 g/m<sup>2</sup>/25 µm

**Drying time**

dust-free - 1 hour  
tack free - 3 hours  
hard - 24 hours  
cured - 2 hours / 150°C

**Recoating**

with itself or REMOSIL S Alu after 24 hours. The coating system should be exposed to temperatures above 150°C only after completion

**Viscosity**

approx. least 60 s according to DIN / 4mm

**Specific gravity**

approx. 1,4 g/cm<sup>3</sup>

**Solid contents**

approx. 44% volume, approx. 66% weight

**Temperature load**

max. 600°C

**VOC**

(calculated) 510g/l

**Remarks**

Minimum application temperature +7°C.  
Maximum rel. humidity 80%.  
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.

**Storability**

6 month from date of manufacture in sealed original barrels

**Packing**

25 kg hobbocks

**VbF class**

no declaration necessary

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)

Tel: +43 1 27702-0

Fax: +43 1 27702-40

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.