



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST UVC GLIMMER

Technisches Merkblatt

Typ

seidengänzende, festkörperreiche
Zweikomponenten-Deckbeschichtung auf
hydroxylgruppenhaltiger Acrylharz/aliphatischer
Isocyanat-Basis (Polyurethan) mit Eisenglimmer
oder Microglimmer. Gute Farbton- und
Glanzstabilität. Gute Chemikalienbeständigkeit.
Entsprechend TL/TP-KOR, Blatt 87.
Hohe Elastizität mit sehr guter mechanischer
Belastbarkeit / Abriebfestigkeit. Ideale Deck-
beschichtung auch für alle Anlagen in der
chemischen Industrie bis 120°C und für
Verkehrsbauwerke (bis Korrosivitätsklasse C 5
nach EN ISO 12944/2)

Farbtöne

Glimmer-Farbtöne nach TL/TP ING Anhang H,
und ÖBB Glimmerfarbtöne, RAL- oder NCS-
Farbtöne

Empfohlener Untergrund

REMOPLAST DS Glimmer
REMOPLAST TL Glimmer
REMOPLAST Kunststoffgrund
REMOPLAST UVC Glimmer
REMOPLAST RT Grund
REM-AK UNIVERSAL PRIMER
REM AQUA LAC
REMOPLAT TL-R GRUND
REMOPLAST EG-GLIMMER
REM 61 PRIMER
REMOPLAST MSR PRIMER
REMOLPAST MSR GLIMMER
REMOPLST HS-KST
REMOPLAST HS-GLIMMER

Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Filmdicke

bis 100 µm bei Airless-Applikation
40 – 70 µm bei Streichapplikation

Technical Data Sheet

Type

semiglossy high build two-component topcoat
based on hydroxyl group containing acryl resins
and aliphatic isocyanates with mica and/or
micaceous iron oxide, good resistance to
ultraviolet light, weather and chemicals, high
abrasion resistance and high gloss resistance.
Corresponds to TL/TP-KOR, sheet 87.
Ideal topcoat for systems of chemical industries
up to 120° C for traffical structures (up to
corrosivity category C 5 acc. ISO 12944/2)

Colours

mica-colours according to TL/TP ING appendix H
or according to RAL-colours or NCS-colours

Recommended Substrate

REMOPLAST DS Glimmer
REMOPLAST TL Glimmer
REMOPLAST Kunststoffgrund
REMOPLAST UVC Glimmer
REMOPLAST RT Grund
REM-AK UNIVERSAL PRIMER
REM AQUA LAC
REMOPLAT TL-R GRUND
REMOPLAST EG-GLIMMER
REM 61 PRIMER
REMOPLAST MSR PRIMER
REMOLPAST MSR GLIMMER
REMOPLST HS-KST
REMOPLAST HS-GLIMMER

Application

by brushing, rolling or airless-spraying

Recommended film thickness

Up to 100 µm for airless-spraying
40 – 70 µm for brushing

Mischungsverhältnis

10 Gewichtsteile Remoplast UVC Glimmer
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

bei RAL 9006 und einigen Sonderfarbtönen

7 Gewichtsteile Remoplast UVC Glimmer
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

Topfzeit

mind. 6 Stunden bei 20°C / 24 Stunden bei 5°C

Mit Beschleuniger:

1 Stunde bei 20°C / 2 Stunden bei 5°C

Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,20 kg/m²/80 µm (Farbton weiss)
0,23 kg/m²/80 µm (DB-Farbtöne)

Verdünnung

Verdünnung 200

Trocknung bei 80 µm

staubfrei TG 1	1 Stunde /20°C	1 ^h / 5°C
griffest TG 4	6 Stunden/20°C	24 ^h / 5°C
überarbeitbar	8 Stunden/20°C	48 ^h / 5°C
durchgehärtet	5 Tage / 20°C	10 Tage/ 5°C

Trocknung mit UVC Beschleuniger:

staubfrei (TG 1)	1 Stunde /20°C	1 ^h / 5°C
griffest (TG 4)	3 Stunden /20°C	8 ^h / 5°C
überarbeitbar	4 Stunden /20°C	24 ^h / 5°C
durchgehärtet	2 Tage /20°C	5 Tage/ 5°C

Viskosität

strukturviskos, ca.400 cp

Spez. Gewicht in Mischung

je nach Farbton 1,3 ± 0,2 g/cm³

Festkörper in Mischung

ca. 53 % Volumen, ca. 69 % Gewicht (RAL)
ca. 53 % Volumen, ca. 73 % Gewicht (DB-Farbtöne)

Temperaturbeständigkeit

kurzfristig max. 150°C
Dauerbelastbarkeit: max. 120°C

Mixing ratio

10 parts weight Remoplast UVC Glimmer
1 part weight PU hardener 400 UVC

for RAL 9006 and some special shades

7 parts weight Remoplast UVC Glimmer
1 part weight PU hardener 400 UVC

Pot life

at least 6 hours at 20°C / 24 hours at 5°C

With accelerator:

1 hour at 20°C / 2 hours at 5°C

Consumption in mixture

theoretical: 0,20 kg/m²/ 80 µm (white)
0,23 kg/m²/ 80 µm (DB-colours)

Thinner

Thinner 200

Drying time at 80 microns

dust free	1 hour / 20° C	1 ^h / 5°C
dry to touch	6 hours /20° C	24 ^h / 5°C
overcoatable	8 hours /20° C	48 ^h / 5°C
well cured	5 days /20° C	10 days / 5°C

Drying with Accelerator:

dust free	1 hour / 20°C	1 ^h / 5°C
dry to touch	3 hours / 20°C	8 ^h / 5°C
overcoatable	4 hours / 20°C	24 ^h / 5°C
well cured	2 days / 20°C	5 days / 5°C

Viscosity

structural viscous, approx. 400 cp

Specific gravity in mixture

approx. 1,3 ± 0,2 g/cm³

Solid contents in mixture

approx. 53 % volume, approx. 69 % weight (RAL)
approx. 53 % volume, approx. 73 % weight (DB-colours)

Temperature stability

short-term: up to. 150°C
constant load: max. 120°C

VOC

(RAL 9010 – rechnerisch) 420g/l in Mischung

Hinweise

Nicht unter +5° C (mit Beschleuniger 0°C) und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 10 kg (RAL 9006 : 7 kg)
Komponente B: 1 kg

VbF-Klassifizierung

KOMPONENTE A + B
entfällt

VOC

(RAL 9010 – calculated) 420g/l in mixture

Remarks

Minimum application temperature +5°C (with accelerator suitable till 0°C).
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.

Storability

12 month from date of manufacture in original cans

Packing

Component A: 10 kg (RAL 9006: 7 kg)
Component B: 1 kg

VbF class

COMPONENT A + B
no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.

21/10/08
