



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST TL GLIMMER

Technisches Merkblatt

Typ

2-Komponenten-Zwischen- oder Deckbeschichtung auf Epoxidharz/Polyaminoamidaddukt-Basis mit Eisenglimmer. Gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit, hoher Abriebwert für Stahlkonstruktionen in hoher Korrosivitätsbelastung. Entspricht TL 918.300 Blatt 87
Neigt bei UV-Belastung zum Kreiden

Farbtöne

nach TL/TP-ING und ÖBB Glimmerfarbtonkarte

Zu streichen auf

saubere Zinkstaubbeschichtung (z.B. REMOPLAST EP Zink, REMOSIL OM 101), Zinkphosphat-Epoxidgrund (REMOPLAST Kunststoffgrund)

Verarbeitung

Streichen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Filmdicke

40 - 80 µm bei Pinseltechnik
bis 100 µm bei Airless-Spritzen

Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile REMOPLAST TL Glimmer
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

Topfzeit

8 Stunden bei 20°C

Verbrauch in Mischung (DB 702)

theoretisch 0,25 kg/m² /80 µm

Technical Data Sheet

Type

two-component intermediate or top coat, based on epoxy resin, with polyaminoamide-adduct curing, with micaceous iron oxide.
Good resistance to chemicals and oil, high abrasion resistance for steel-construction in high corrosive-load. Corresponds to TL 918.300/ 87
Chalks when UV-loaded

Colours

acc. TL/TP-ING and ÖBB-colours

Recommended Substrate

zinc dust primer free from any contamination (e.g. REMOPLAST Zinc, REMOSIL OM 101), Zinc Phosphate Epoxi Primer (REMOPLAST Kunststoffgrund)

Application

this paint is intended for application by brushing or airless-spraying

Recommended film thickness

40 - 80 µm by brushing
up to 100 µm by airless-spraying

Mixing ratio

6 parts by weight REMOPLAST TL Glimmer
1 part by weight EP-hardener Remoplast

Pot life

8 hours at 20°C

Consumption in mixture (DB 702)

theoretical 0,25 kg/m² /80 µm

Verdünnung

Das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig.
Verdünnung nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Trocknung

staubfrei - nach 1 Stunde/ 20°C
durchgetrocknet - nach 24 Stunden/20°C
überstreichbar - nach 8 Stunden/20°C
- nach 16 Stunden/10°C
- nach 24 Stunden/ 7°C

Vor Wasser- oder Chemikalienbelastung Schlußtrockenzeit von 1 Woche einhalten (20°C).

Spez. Gewicht

ca. 1,61 g/cm³ in Mischung

Festkörper in Mischung

ca. 51% Volumen , ca. 73% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

VOC

(DB 702 – rechnerisch) 432 g/l in Mischung

Hinweise

Nicht unter +7° C und nicht über 80% rel.Lufteuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Lagerfähigkeit

In Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 24 kg
Komponente B: 4 kg

VbF-Klassifizierung

entfällt

Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time.
Add thinner only at temperatures below 20°C.
For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

Drying time

dust-free after 1 hour/ 20°C
hard after 24 hours/20°C
overcoatable after 8 hours/20°C
after 16 hours/10°C
after 24 hours/ 7°C

Before exposure to water or chemical influences a final drying time of 1 week is to be respected (20°C)

Specific gravity

approx. 1,61g/cm³ in mixture

Solid contents in mixture

approx. 51% volume, approx. 73% weight

Temperature load

up to 120°C

VOC

(DB 702 – calculated) 432 g/l in mixture

Remarks

Minimum application temperature +7°C.
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.

Storability

12 month from date of manufacture in original barrels

Packing

component A: 24 kg
component B: 4 kg

VbF class

no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.
21/10/08

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.