



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST RT GRUND

Technisches Merkblatt

Typ

raschttrocknende Zweikomponenten Epoxidharz-Zinkphosphat-Grundbeschichtung mit Polyaminoamidaddukt-Härter.
Hervorragende Korrosionsschutzcharakteristik, gute Überschweißbarkeit bei 25 µm.

Farbton

rotbraun, oxigelb, grau ca. RAL 7035

Untergrundanforderung

Strahlentrostung Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4

Verarbeitung

Streichen, Rollen, Luft- oder Airless-Spritzen

Schichtdicke

40 - 120 µm, je nach Verarbeitungstechnik

Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile REMOPLAST RT Grund
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

Topfzeit

mindestens 6 Stunden bei 20°C

Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,11 kg/m² /40 µm

Verdünnung

Das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Trockenzeit bei 40 µm

	bei 20°C	bei 10°C
staubfrei	ca. 20 Min.	ca. 30 Min.
griffest:	ca. 40 Min.	ca. 1 Std.

Technical Data Sheet

Type

quick drying two-component primer, based on epoxy resin, zinc phosphate, polyaminoamide-adduct cured.
Excellent anticorrosive characteristics, good weldability at 25 µm.

Colour

Red-brown, oxide yellow, grey approx. RAL 7035

Recommended substrate

blast cleaned steel grade Sa 2 ½ acc. ISO 12944/4

Application

by brushing, spaying or airless-spraying

Filmthickness

40 – 120 µm, acc. to application method

Mixing ratio

6 parts by weight REMOPLAST RT Grund
1 part by weight EP-hardener Remoplast

Pot life

at least 6 hours at 20°C

Consumption in mixture

theoretical: 0,11 kg/m²/40 µm

Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time. For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

Drying time at 40 microns

	at 20°C	at 10°C
dust free	approx. 20 min.	approx. 30 min.
tack free	approx. 40 min.	approx. 1 hour

Überarbeitbarkeit

mit Remoplast DS Glimmer:
bei 20°C > ½ Stunde
bei 10°C > 1 Stunde

mit Remoplast UVC Glimmer:
bei 20°C > 1 Stunde
bei 10°C > 3 Stunden

Viskosität

thixotrop, über 100 cp

Spez. Gewicht

ca. 1,5g/cm³ in Mischung

Festkörper in Mischung

ca. 52% Volumen, ca. 73% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

VOC

(rotbraun – rechnerisch) 409g/l in Mischung

Hinweise

Nicht unter +7° C und nicht über 80%
rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss
während Applikation und Trocknung
mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr nach
Herstellungsdatum

Verpackung

Stammlack (Komp. A): 24 kg EW-Hobbock
Härter (Komp. B): 4 kg Dose
Die Mischung kann im Stammlackgebinde
durchgeführt werden

VbF-Klassifizierung

KOMPONENTE A:

A I

KOMPONENTE B:

entfällt

Recoating

with Remoplast DS Glimmer:
at 20°C > ½ hour
at 10°C > 1 hour

with Remoplast UVC Glimmer:
at 20°C > 1 hour
at 10°C > 3 hours

Viscosity

thixotrop, above 100 cp

Specific gravity

approx. 1,5g/cm³ in mixture

Solid contents in mixture

approx. 52% volume, approx. 73% weight

Temperature load

max. 120°C

VOC

(redbrown– calculated) 409g/l in mixture

Remarks

Minimum application temperature +7°C.
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a
minimum of 3°C above dew point during
application and drying process.

Storability

12 month from date of manufacture in original
barrels

Packing

base coat (comp. A) 24 kg hobbock
hardener (comp. B) 4 kg tin
The mixture can be done in base coat hobbock

VbF-class

COMPONENT A:

A I

COMPONENT B:

no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem
Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbind-
lichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.
22/10/08

Our specification sheets and test reports are made
according to our best knowledge and intend to give
advice. They do not involve any legal obligation.