



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST RA 122

Technisches Merkblatt

Typ

Zweikomponenten-Epoxyd-Kombinationsbeschichtung mit hohem Festkörpergehalt. Gute Beständigkeit gegen Süß- und Salzwasser. Hohe Wasserdampfdiffusionsdichtheit.

Farbtöne

hellgrau / dunkelgrau

Untergrundvorbereitung

Strahlentrostung (Grad Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4). Bei Chemikalienbelastung Sa 3

Verarbeitung

das Material kann durch Streichen oder Airless-Spritzen verarbeitet werden (Düse: 0,021 – 0,023 inch - Materialdruck: 150 - 200 bar)
Applikation direkt auf gestrahlten Stahl oder auf Remoplast EP-Zink.

Filmdicke

60 – 250 µm pro Schicht, je nach Applikationsverfahren; bis 100 µm bei Streichapplikation, bis 250 µm bei Airless-Applikation

Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile Remoplast RA 122
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

Topfzeit

mind. 6 Stunden bei 20°C

Verbrauch in Mischung

theoretischer Verbrauch 0,44 kg/m²/200 µm

Verdünnung

Verdünnung 400

Technical Data Sheet

Type

two-component epoxy-combination-coating with high solid-content. Good resistance to fresh- and saltwater, high water vapour diffusion resistance.

Colours

light-grey / dark-grey

Recommended Substrate

blast cleaned steel (grade Sa 2 ½ acc. ISO 12944/4).
For suitability to chemical exposure grade Sa 3

Application

usually by brushing or airless-spraying
(nozzle orifice: 0,021 - 0,023 inch -
spray pressure: 150 - 200 bar)
Direct on blasted steel or on Remoplast EP-Zink

Film thickness

60 - 250 µm per coat according to application method up to 100 µm by brushing, up to 250 µm by airless-spraying

Mixing ratio

6 parts by weight Remoplast RA 122
1 part by weight EP-hardener Remoplast

Pot life

at least 6 hours at 20°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 0,44 kg/m²/200 µm

Thinner

thinner 400

Trocknung

staubfrei ca. 2 Std./ 20°C
ca. 5 Std./ 8°C
überbeschichtbar: 24 Std./ 20°C
48 Std./ 10°C

Spez. Gewicht

ca. 1,4 g/cm³ in Mischung

Festkörper in Mischung

ca. 64% Volumen, ca. 78% Gewicht

VOC

296 g/l – rechnerisch in Mischung

Hinweise

Nicht unter +8° C und nicht über 80%
rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss
während Applikation und Trocknung mindestens
3°C über dem Taupunkt liegen.
Bei Wasserbelastung Schlußtrockenzeit von 5
Tagen bei 20°C einhalten!

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

24 kg Komponente A
4 kg Komponente B

VbF-Klassifizierung

entfällt

Drying time

dustfree approx. 2 hours/20°C
approx. 5 hours/ 8°C
overcoatable 24 hours/20°C
48 hours/10°C

Spec. gravity

approx. 1,4 g/cm³ in mixture

Solid contents in mixture

approx. 64% volume, approx. 78% weight

VOC

296 g/l (calculated) in mixture

Remarks

Minimum application temperature +8°C.
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a
minimum of 3°C above dew point during application
and drying process.
Before exposure to water
influences a final drying time of 5 days
at 20°C is to be respected

Storability

12 month from date of manufacture in original
barrels

Packing

24 kgs Component A
4 kgs Component B

VbF-class

no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem
Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbind-
lichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made
according to our best knowledge and intend to give
advice. They do not involve any legal obligation.

20/09/11