



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOPLAST KS-R GRUND

### Technisches Merkblatt

#### Typ

2-Komponenten-Epoxidharz/Zinkphosphat-Grundbeschichtung mit rascher An- und Durchtrocknung. Verarbeitung bis zu 0°C möglich. Hervorragende Korrosionsschutzcharakteristik, hoher Abriebwert.

#### Farbton

Cremeweiss, lichtgrau, rotbraun

#### Untergrundvorbereitung

- Stahl: Strahlentrost Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4
- Zink: Sweepen

#### Verarbeitung

Streichen, Spritzen oder Airless-Spritzen

#### Schichtdicke

40 - 120 µm, je nach Verarbeitungstechnik

#### Mischungsverhältnis

15 Gewichtsteile Remoplast KS-R-Grund  
1 Gewichtsteil Remoplast Rapid Härter

#### Topfzeit

6 Stunden bei 20°C

#### Verbrauch

theoretisch: 0,23 kg/m<sup>2</sup>/80 µm

#### Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

#### Trocknung (80 µm TSD)

staubfrei TG1 - nach 15 Min/23°C/50% rF  
- nach 30 Min/ 0°C/85% rF  
überarbeitbar TG6 - nach 75 Min/23°C/50% rF  
- nach 6 Std / 0°C/85% rF

### Technical Data Sheet

#### Type

quick drying two-component primer, based on epoxy resin and zinc phosphate. Processing at temperatures down to 0°C possible. Excellent anticorrosive characteristics, high abrasion resistance.

#### Colour

Cremewhite, light-grey, red-brown

#### Recommended Substrate

- steel: blast cleaning (grade Sa 2 ½) acc.ISO 12944/4
- zinc: sweeping

#### Application

by brushing, spraying or airless-spraying

#### Film thickness

40 - 120 µm, acc. to application method

#### Mixing ratio

15 parts by weight Remoplast KS-R Grund  
1 part by weight Remoplast Rapid hardener

#### Pot life

6 hours at 20°C

#### Consumption

theoretical: 0,23 kg/m<sup>2</sup>/ 80 µm

#### Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time. For thinning and cleaning use thinner 400.

#### Drying time (80 µm DFT)

dust-free TG1 - after 15 min/23°C/50% rH  
- after 30 min/ 0°C/85% rH  
overcoatable TG6 - after 75 min/23°C/50% rH  
- after 6 hrs / 0°C/85% rH

**Viskosität**

Thixotrop

**Spez. Gewicht**

ca. 1,6 g/cm<sup>3</sup> in Mischung

**Festkörper in Mischung**

ca. 54% Volumen, ca. 75% Gewicht

**Temperaturbeständigkeit**

max. 120°C

**VOC in Mischung**

(cremeweiss – rechnerisch) 400 g/l

**Anwendungshinweise**

Die Grundbeschichtung ist unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden. Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salze, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindesten 0°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens 0°C. Ein übermäßiges Überschreiten der Sollschichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt. Aufgrund der Kreidungstendenz von Epoxidharzmaterialien empfehlen wir vor UV-Belastung einen Anstrich mit PUR-Material vorzunehmen.

**Lagerfähigkeit**

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

**Verpackung**

Komponente A: 24 kg

Komponente B: 1,6 kg

**Viscosity**

thixotropic

**Specific gravity**

approx. 1,6 g/cm<sup>3</sup> in mixture

**Solid contents in Mischung**

approx. 54% volume, approx. 75% weight

**Temperature load**

up to. 120°C

**VOC in mixture**

(crème-white– calculated) 400 g/l

**Remark**

The primer must be applied immediately after sandblasting to avoid flashrust. The surface has to be free of dust, salt, moisture and ice. Ambient air temperature and temperature of surface at least 0°C max. humidity 80% during application and drying.

Temperature of surface 3°C above dewpoint, at least 0°C.

Unnecessary high filmthickness effects to longer drying times.

Because epoxymaterials tends to chalking at UV-loading we recommend coating with PUR-based material before delivering.

**Storability**

1 year from date of manufacture in original barrels

**Packing**

component A: 24 kg

component B: 1,6 kg

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15

A-1210 Wien

[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)

Tel: +43 1 27702-0

Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

21/10/08

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.