



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST HS-KST Rapid

Technisches Merkblatt

Beschreibung

Schnelltrocknende Festkörperreiche, High Solid 2-K Beschichtung auf Epoxydharz-Basis mit hoher mechanischer Festigkeit. Auf Grund der lamellaren Pigmente hervorragende Diffusionsdichte. Enthält aktive Korrosionsschutzpigmente.

Farbtöne

rotbraun, cremeweiss ca. RAL 9001,
grau ca. RAL 7001,
lichtgrau ca. RAL 7035

Untergrundvorbehandlung

mindestens nach Grad Sa 2 ½ EN ISO 12944/4

Verarbeitung

Airless-Spritzen, streichen, rollen.

Empfohlene Schichtdicke

80 - 200 µm, je nach Applikationsmethode

Mischungsverhältnis

5 Gewichtsteile Remoplast HS-KST Komp.A
1 Gewichtsteile Remoplast HS Rapid Härter Komp.B

Topfzeit

90 Minuten bei 20°C

Ergiebigkeit in Mischung

Theoretisch: 160 g/m²/80 µm

Verdünnung

Das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen (max. 3 %).

Technical Data Sheet

Description

Quick drying high solid 2-component Epoxy-based high build primer.
Surface preparation grade Sa 2 ½. Contains lamellar and anticorrosive Pigment.

Colour

red-brown, cream-white approx RAL 9001,
grey approx RAL 7001,
lightgrey approx RAL 7035

Recommended substrate

Grade Sa 2 ½ according to EN ISO 12944/4 recommended

Application

Airless-spraying, by brush, by roller.

Film thickness

80 – 200 µm, according to the application method

Mixing ratio (by weight)

5 parts Remoplast HS-KST comp. A
1 parts Remoplast HS Rapid hardener comp. B

Pot life

90 minutes at 20°C

Spreading rate in mixture

Theoretical: 160 g/m²/80 µm

Thinner

Ready for application (no prereaction needed)
Thinner 400 just for temperatures below 20°C (max. 3 %).

Trockenzeit 20 °C

staubfrei ca. 120 Minuten
griffest 3 Stunden
überstreichbar 4 Stunden

Temperaturbelastbarkeit:

max. 120°C dauer / 150°C kurzfristig

Festkörper in Mischung

ca. 86 % Gewicht / Volumen 76 %

Spez.Gewicht in Mischung

ca. 1,4 – 1,45 g /cm³ je nach Farbton

VOC

228 g/l – rechnerisch in Mischung

Anwendungshinweise

Die Grundbeschichtung ist unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden. Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salze, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindesten 0°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens 0°C.

Ein übermäßiges Überschreiten der Sollschiekdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt. Wie alle Epoxy-beschichtungen neigt Remoplast HS-KST Rapid bei UV-Belastung zum Kreiden.

Daher empfehlen wir bei Außenbewitterung als Deckbeschichtung Remoplast UVC Glimmer aufzubringen.

Beim Einsatz von aminischen Härtern können sich durch die Eigenfärbung, vor allem bei hellen und brillanten Farbtönen, leicht differierende Farbtöne ergeben.

Verpackung

Komponente A: 22,5 kg
Komponente B: 4,5 kg

VbF – Klassifizierung

entfällt

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.
01/12/11

Drying time 20 °C

dustfree approx. 120 minutes
tackfree 3 hours
overcoatable 4 hours

Temperature resistance:

up to 120°C permanent / 150°C peaks

Solid contents in mixture

approx. 86 % weight / Volume 76 %

Specific gravity in mixture

approx. 1,4 – 1,45 g/cm³, according colourshade

VOC

228 g/l – calculated in mixture

Remark

The primer must be applied immediately after sandblasting to avoid flashrust. The surface has to be free of dust, salt, moisture and ice. Ambient air temperature and temperature of surface at least 0°C max. humidity 80% during application and drying.

Temperature of surface 3°C above dewpoint, at least 0°C.

Unnecessary high filmthickness effects to longer drying times. Like all Epoxies Remoplast HS-KST Rapid tends to chalking when UV-loaded. In weathered conditions use Remoplast UVC Glimmer as finish coat.

Slight colour differences, mainly on light and brilliant colourshades, may appear caused by the colour influence of amine-hardeners.

Packing

component A: 22,5 kg
component B: 4,5 kg

VbF – class

no declaration necessary

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.