



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST EG GLIMMER

Technisches Merkblatt

Typ

raschtrocknende 2-Komponenten-Zwischenbeschichtung auf Epoxidharz/Polyaminaddukt-Basis mit Eisenglimmer. Gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit, hoher Abriebwert.

Farbtöne

lichtgrau

Zu streichen auf

Remoplast Primer

Verarbeitung

Streichen oder Airless-Spritzen oder Rollen

Empfohlene Filmdicke

40 - 120 µm, je nach Applikationsmethode

Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile Remoplast EG Glimmer
1 Gewichtsteil Remoplast Härter

Topfzeit

6 Stunden bei 20° C

Verbrauch

theoretisch: 0,22 kg/m²/80 µm

Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Technical Data Sheet

Type

quick drying two-component intermediate coat, based on epoxy resin, with polyamin-adduct curing, with micaceous iron oxid. Good resistance to chemicals and oil, high abrasion resistance.

Colours

Light-grey

Recommended Substrate

Remoplast Primer

Application

this paint is intended for application by brushing, airless-spraying or rolling

Recommended film thickness

40 - 120 µm, acc. to application method

Mixing ratio

6 parts by weight Remoplast EG Glimmer
1 part by weight Remoplast hardener

Pot life

6 hours at 20° C

Consumption

theoretical: 0,22 kg/m²/80 µm

Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time. For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

Trocknung (80 µm TSD)

staubfrei TG1 - nach 20 Min/ 23°C/50%rIF
 - nach 30 Min/ 8°C/85%rIF
 überarbeitbar TG6 - nach 4,5 Std/ 23°C/50%rIF
 - nach 7 Std/ 8°C/85%rIF

Vor Wasser- oder Chemikalienbelastung
 Schlußtrockenzeit von 1 Woche einhalten.
 Nicht für andauernde Unterwasserbelastung.

Spez. Gewicht

ca. 1,5 g/cm³ in Mischung

Festkörper

ca. 56% Volumen, ca. 75% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

VOC

lichtgrau – rechnerisch 381 g/l

Anwendungseinschränkung

Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen und Feuchtigkeit sein. Material- und Umgebungstemperatur mindesten +8°C. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens +8°C. Ein übermäßiges Überschreiten der Sollstichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt. Aufgrund der Kreidungstendenz von Epoxidharzmaterialien empfehlen wir vor UV- Belastung einen Anstrich mit PUR-Material vorzunehmen

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab

Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 24 kg
 Komponente B : 4 kg

VbF-Klassifizierung

entfällt

Drying time (80µm DFT)

dust-free TG1 - after 20 min/ 23°C/50%rH
 - after 30 Min/ 8°C/85%rH
 overcoatable TG6 - after 4,5 hrs/ 23°C/50%rH
 - after 7 hrs/ 8°C/85%rH

Before exposure to water or chemical influences a final drying time of 1 week is to be respected
 Not for permanent underwater loading.

Specific gravity

approx. 1,5 g/cm³ in mixture

Solid contents

approx. 56% volume, approx. 75% weight

Temperature load

max. 120°C

VOC

Light-grey – calculated 381 g/l

Remark

The surface has to be free of dust and moisture. Ambient air temperature and temperature of surface at least +8°C. Temperature of surface 3°C above dewpoint, at least +8°C. Unnecessary high film leads to longer drying times. Because epoxymaterials tends to chalking at UV-loading we recommend coating with PUR-based material before delivering.

Storability

12 month from date of manufacture

in original barrels

Packing

component A: 24 kg
 component B: 4 kg

VbF class

no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
 Ignaz-Köck-Straße 15
 A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
 Tel: +43 1 27702-0
 Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.
 21/10/08

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.