



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOPLAST DS GLIMMER REMOPLAST DS GLIMMER COLOR

### Technisches Merkblatt

#### Typ

2-Komponenten-Zwischen- oder Deckbeschichtung auf Epoxidharz/Polyaminoamidaddukt-Basis mit Glimmerpigmenten. Gute Korrosions-, Chemikalien- und Ölbeständigkeit, hoher Abriebwert. Entspricht DIN 55 928/9.

#### Farbtöne

rotbraun, grau, gelbbraun, RAL

#### Geeignete Grundierung

saubere Zinkstaubgrundierung (z.B. REMOPLAST EP Zink, REMOSIL OM 101), Zinkphosphat-Epoxidgrund (z.B. REMOPLAST Kunststoffgrund)

#### Verarbeitung

Streichen oder Airless-Spritzen oder Rollen

#### Empfohlene Filmdicke

40 - 120 µm, je nach Applikationsmethode

#### Mischungsverhältnis

4 Gewichtsteile REMOPLAST DS Glimmer  
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

4 Gewichtsteile REMOPLAST DS Glimmer Color  
1 Gewichtsteil REMOPLAST Color Härter

#### Topfzeit

8 Stunden bei 20° C

#### Verbrauch in Mischung (RAL 7035)

theoretisch: 0,19 kg/m<sup>2</sup>/80 µm

#### Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

### Technical Data Sheet

#### Type

two-component intermediate or top coat, based on epoxy resin, with polyaminoamide-adduct curing, with micaceous pigments. Good anticorrosive properties and good resistance to chemicals and oil, high abrasion resistance. Corresponds to DIN 55928/9.

#### Colours

red-brown, grey, beige, acc. RAL

#### Recommended Substrate

zinc dust primer free from any contamination (e.g. REMOPLAST EP Zinc, REMOSIL OM 101), Zinc Phosphate Epoxy Primer (e.g. REMOPLAST Kunststoffgrund)

#### Application

this paint is intended for application by brushing, airless-spraying or rolling

#### Recommended film thickness

40 - 120 µm, acc. to application method

#### Mixing ratio

4 parts by weight REMOPLAST DS Glimmer  
1 part by weight EP-hardener Remoplast

4 parts by weight REMOPLAST DS Glimmer Color  
1 part by weight REMOPLAST Color hardener

#### Pot life

8 hours at 20° C

#### Consumption in mixture (RAL 7035)

theoretical: 0,19 kg/m<sup>2</sup>/80 µm

#### Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time. For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

**Trocknung (20°C) bei 70 µm**

staubfrei - nach 1 Stunde  
durchgetrocknet - nach 24 Stunden/20° C  
überarbeitbar - nach 8 Stunden/20° C  
- nach 16 Stunden/10° C  
- nach 24 Stunden/ 8° C

Vor Wasser- oder Chemikalienbelastung  
Schlusstrockenzeit von 1 Woche einhalten.

**Spez. Gewicht**

ca. 1,3 g/cm<sup>3</sup> in Mischung

**Festkörper in Mischung (RAL 7035)**

ca. 55% Volumen, ca. 70% Gewicht

**Temperaturbeständigkeit**

max. 120°C

**VOC**

(RAL 7035 rechnerisch) 397 g/l in Mischung

**Hinweise**

Nicht unter +8° C und nicht über 80%  
rel.Lufteuchtigkeit verarbeiten.  
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während  
Applikation und Trocknung mindestens 3°C über  
dem Taupunkt liegen.  
Neigt bei UV-Belastung zum Kreiden.  
Falls Farbton- und Glanzhaltung gefordert sind,  
empfehlen wir eine Deckbeschichtung auf Basis  
PUR (z.B. Remoplast UVC Glimmer)

**Lagerfähigkeit**

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

**Verpackung**

Komponente A: 16 kg  
Komponente B: 4 kg

**VbF-Klassifizierung**

entfällt

**Drying time (20°C) at 70 micron**

dust-free - after 1 hour  
hard - after 24 hours/20° C  
overcoatable - after 8 hours/20° C  
- after 16 hours/10° C  
- after 24 hours/ 8° C

Before exposure to water or chemical influences a  
final drying time of 1 week is to be respected

**Specific gravity**

approx. 1,3 g/cm<sup>3</sup> in mixture

**Solid contents in mixture (RAL 7035)**

approx. 55% volume, approx. 70% weight

**Temperature load**

max. 120°C

**VOC**

(RAL 7035 calculated) 397 g/l in mixture

**Remarks**

Minimum application temperature +8°C.  
Maximum rel. humidity 80%.  
Temperature of air and surface must always be a  
minimum of 3°C above dew point during application  
and drying process.  
Tends to chalking when UV loaded.  
If colour- and gloss stability is required use PUR-  
based topcoat (Remoplast UVC-Glimmer)

**Storability**

12 month from date of manufacture in original barrels

**Packing**

component A: 16 kg  
component B: 4 kg

**VbF class**

no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem  
Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbind-  
lichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made  
according to our best knowledge and intend to give  
advice. They do not involve any legal obligation.

21/10/08