



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REM 61 PRIMER

Technisches Merkblatt

Typ

2-Komponenten-Grundbeschichtung auf Epoxidharz-Basis mit Zinkphosphat.

Farbtöne

beige ca. RAL 1002,
lichtgrau ca. RAL 7035,
rotbraun und weiss

Eigenschaften

korrosionsschützende Grundbeschichtung mit hervorragender Haftfestigkeit auf Stahl, verzinkten Konstruktionen und Aluminiumkonstruktionen. Ausgezeichnete Härte, Elastizität und Lösungsmittelfestigkeit, daher als universelle Grundbeschichtung

Untergrundvorbehandlung

- Stahl: Strahlentrost Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4
- Zink: Sweepen
- Alu: matt schleifen

Überbeschichtbar mit:

REMOPLAST DS-GLIMMER
REMOPLAST TL-GLIMMER
REMOPLAST UVC-GLIMMER

Verarbeitung

Airless-Spritzen, airmix- oder elektrostatisches Spritzen

Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile REM 61 Primer
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

Technical Data Sheet

Type

two-component primer coat based on epoxy resin with zincphosphat.

Colour

oak coloured approx RAL 1002,
lightgrey approx RAL 7035,
red-brown and white

Properties

anti-corrosive primer with excellent adhesion on steel, hot-dip galvanized steel as well as aluminium constructions. Very good hardness, elasticity and resistance to solvents; therefore suitable as universal primer.

Recommended Substrate

- steel: blast cleaning (grade Sa 2 ½) acc. ISO 12944/4
- zinc: sweeping
- aluminium: mat grinding

Coatable with:

REMOPLAST DS-GLIMMER
REMOPLAST TL-GLIMMER
REMOPLAST UVC-GLIMMER

Application

by air-spraying, airless, airmix or electrostatic spraying

Mixing ratio

6 parts by weight REM 61 Primer
1 part by weight EP-hardener Remoplast

Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,18 kg/m²/60 µm Trockenfilmdicke
ohne Berücksichtigung von Rauhtiefe und
Verarbeitungsverlusten
100 µm Nassfilm ergeben ca. 50 µm Trockenfilm

Verdünnung

Verdünnung 400

Trockenzeit (20 °C)

staubfrei	nach	30 Minuten
klebfrei	nach	2 - 3 Stunden
überarbeitbar	nach	5 Stunden

Wärmetrocknung bei 60 - 80°C ist möglich
und verkürzt die Trockenzeit.

Viskosität

thixotrop

Festkörper in Mischung

ca. 47 % Volumen, ca. 67 % Gewicht

Spez. Gewicht

ca. 1,40 g/cm³ in Mischung

Topfzeit

mindestens 8 Stunden bei 20°C

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

Hinweise

Nicht unter +7°C und nicht über 80%
rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss
während Applikation und Trocknung mindestens
3°C über dem Taupunkt liegen.

VOC

472 g/l – rechnerisch in Mischung

Consumption in mixture

theoretical 0,18 kg/m²/60 µm dry film thickness
(for solids content by volume – theoretical)

100 µm wet film are approx. 50 µm dry film

Thinner

thinner 400

Drying time (20 °C)

dust-free approx.	30 min.
tack-free approx.	2 - 3 hours
overcoatable	after 5 hours

Thermo-drying at 60 - 80°C is possible and
shortens drying time.

Viscosity

thixotropic

Solids content in mixture

approx. 47 % volume, approx. 67 % weight

Specific gravity

approx. 1.40 g/cm³ in mixture

Pot life

at least 8 hours at 20°C

Temperature load

up to. 120°C

Remarks

Minimum application temperature +7°C.
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a
minimum of 3°C above dew point during
application and drying process.

VOC

472 g/l – calculated in mixture

Verpackung

24 kg Komponente A
4 kg Komponente B

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr nach
Herstellungsdatum

VbF-Klassifizierung

Entfällt

Packing units

24 kgs component A
4 kgs component B

Storability

12 month from date of manufacture
in original barrels

VbF class

no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.

01/12/11