



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REM PUR 310 DF Decklack wvb

### Technisches Merkblatt

- ✓ 2 K-PUR-Deckbeschichtung wasserverdünnbar
- ✓ ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit
- ✓ empfohlene Trockenschichtdicke 40 – 60 µm

**Farbton** nach RAL, NCS

**Glanzgrad** seidenmatt

### Einsatzgebiet

Hochwertiger Decklack für den Schienenfahrzeugbereich und allgem. Industrie

### Untergrund

#### empfohlene Grundierung:

EPOXY 41 Universalgrund  
REM PUR 81 Grund wvb  
EPOXY 61 S Grund

#### empfohlene Füller:

PUR Grundfarbe 51  
REM PUR 81 Füller wvb  
Aqua Füller 41

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

### Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. pur-top coat waterborne
- ✓ excellent UV- and weather resistance
- ✓ recommended dry film thickness 40 – 60 µm

**Colour-shade** according to RAL, NCS

**Gloss degree** semigloss

### Range of application

High-quality top-coat for rail and general industry

### Substrate

#### recommended priming:

EPOXY 41 Universalgrund  
REM PUR 81 Grund wvb  
EPOXY 61 S Grund

#### recommended filler:

PUR Grundfarbe 51  
REM PUR 81 Füller wvb  
Aqua Füller 41

(Please notice corresponding data sheets!)

**Allgemeine Verarbeitungshinweise**

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C  
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.  
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Becherpistole, Drucktopf, Airmix

**Verdünnung:**

VE-Wasser bzw. Wasser mittlerer Härte

Das Material ist nach Mischung der beiden  
Komponenten verarbeitungsfertig.

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit  
Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit  
Verdünnung 200, alternativ Reinigung  
ausschließlich mit Verdünnung 200.

**Eigenschaften**

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im  
Originalgebinde mind. 12 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl  
aufbewahrt werden.

**General application instructions**

Optimal processing temperature 18-28°C  
40-60% R.H. ideal humidity at processing  
80% R.H. maximum humidity at drying process

Spraying gun, Pressure pot, Airmix

**Thinner:**

Demineralized water and/or water of middle  
hardness

After mixing of both components the material is  
ready for processing.

Immediately after processing tools have to be  
cleaned with water, if necessary rinse with  
thinner 200. Alternatively cleaning exclusively  
by thinner 200.

**Properties**

The comp. A + B has a shelf-life of at least 12  
months at appropriate storage conditions and in the  
original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

**Eigenschaften in Anlieferungszustand****Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 4 mm	60 – 80 sec		
Farbton <i>colour shade</i>		nach RAL, NCS according to RAL, NCS		
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		seidenmatt semigloss		
Mischungsverhältnis  <i>mixing ratio</i>		<b>3 Gewichtsteile</b> REM PUR 310 DF wvb <b>1 Gewichtsteil</b> PU-Härter 418 Die Härterkomponente muss mechanisch eingerührt werden.  <b>3 parts by weight</b> REM PUR 310 DF wvb <b>1 part by weight</b> PU-Hardener 418 The hardener component must be stirred mechanically.		
Verarbeitungszeit:  <i>processing time</i>		Nach dem Einrühren des Härters, die Viskosität mit Wasser nachstellen. Im gemischten Zustand ca.3 Std. bei 20°C  After mix with hardener, viscosity must be rechecked by water. approx.3 hours at 20°C in mixed status		
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew. % <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Becherpistole + Drucktopf + Membranpumpe: <i>spraying gun + pressure pot diaphragm pump::</i>	1,2 - 1,5 mm	30 sec DIN 4	15 - 20 % Wasser water	4-5 bar
Airmix-Spritzen <i>airmix-spraying</i>	0,23-0,28 mm	30 sec DIN 4	15 - 20 % Wasser water	60 – 100 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <b>Viscosity data depending on equipment.</b>				
Forcierte Trocknung  <i>forced drying</i>		überarbeitbar: oder  reworkable: or	2 Std / 40°C / 50 µm TSD 1 Std / 60°C / 50 µm TSD  2 hrs / 40°C / 50 µm DFT 1 hr. / 60°C / 50 µm DFT	

Trocknung bei Raumtemperatur		staubfrei: klebfrei: überarbeitbar:	40 min/20°C/50 µm TSD 3 Std/20°C/50 µm TSD 16 Std/20°C/50 µm TSD
drying at room temperature		dust free: non-sticking: reworkable:	40 min/20°C/50 µm DFT 3 hrs /20°C/50 µm DFT 16 hrs /20°C/50 µm DFT
<p>Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam.  <b>Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.</b></p>			
Haltbarkeit <b>shelf life</b>		mind. at least	12 Mon.
Festkörper <b>solids content</b>	EN ISO 3251	55 ± 3 %	in Mischung in mixture
Festkörpervolumen <b>volume-solids content</b>	berechnet calculated	48 ± 3 %	in Mischung in mixture
Spez. Gewicht <b>spec. gravity</b>		1,13 ± 0,05g/ml	in Mischung in mixture
theor. Verbrauch <b>theor. spread rate</b>	berechnet calculated	118 g/m <sup>2</sup> / 50 µm	TSD in Mischung DFT in mixture

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
 Ignaz-Köck-Straße 15  
 A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
 Tel: +43 1 27702-0  
 Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.