



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

EPOXY 61 S Grund wvb

Technisches Merkblatt

- ✓ 2 K Grundbeschichtung wasserverdünnbar

Farbton ca. RAL 1015 und RAL 3012

Glanzgrad seidenmatt

Einsatzgebiet

Epoxiharzkombinations-Grundbeschichtung für den Schienenfahrzeugbereich und allg. Industrie

Verarbeitung

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28 °C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

spritzen mit Luft- oder Airless- bzw. Airmix-Geräten

Untergrund und Vorbehandlung

Stahl z B: S 355 J 2 G 3:
Strahlentrostern, Norm- Reinheitsgrad Sa 2 ½ ISO 8501-1 oder Schleifen (120/150)

Aluminium z B: EN- AW-6005:
Chemische Vorbehandlung, z B: Fluortitan-Verfahren, offenporige Anodisierung, Strahlen mit Korund oder Schleifen (120/150)

Chromstahl z B: 1.4318:
Strahlen mit Korund oder Schleifen (120/150)

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. waterborne primer

Colour-shade approx. RAL 1015 and RAL 3012

Gloss degree semigloss

Range of application

Epoxy-resin-combination primer for rail and general industry

Processing

Optimal processing temperature 18-28 °C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process

spraying with Air-Spraying, Airless and Airmix

Surface and pre-treatment

steel and black sheet e.g: S 355 J 2 G 3:
sand blasting ISO 8501-1 grade SA 2 ½,
sand (120/150)

aluminium e.g: EN- AW-6005:
chemical pre-treatment for example fluor-titanium-process and open-porous-anodising,
abrasive with corundum or sand (120/150)

chrome steel e.g: 1.4318:
abrasive with corundum or sand (120/150)

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Nicht unter 15°C verarbeiten!

Verdünnung: Wasser mittlerer Härte

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit Verdünnung 200.

Eigenschaften

Die Komponente A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mind. 18 Monate lagerfähig.

Weiterbearbeitung

Weiterbeschichten möglich mit:

EPOXY 61 S Deck
2 K-Epoxy Spachtel
Polyester-Spachtel 5
Aqua Füller 41
KH-ES- Lack wvb

Beschichtungsvarianten nach Rücksprache.
(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

General application instructions

No processing below 15 °C!

Thinner: tap water of medium hardness degree

Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary rinse with thinner 200.

Properties

The component A + B has a shelf-life of 18 months at appropriate storage conditions and in the original package.

Further processing

Far-coat possible also:

EPOXY 61 S Deck
2 K-Epoxy Spachtel
Polyester-Spachtel 5
Aqua Füller 41
KH-ES- Lack wvb

Further coating variants on consultation
Rembrandtin.
(Please notice corresponding data sheets!)

Eigenschaften in Anlieferungszustand**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>		ca. 250 – 350 mPas	Komp.A comp. A	
Farbton <i>colour shade</i>		ca. RAL 1015 + ca. RAL 3012		
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		seidenmatt semigloss		
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>		6 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil Die Härterkomponente sollte maschinell eingerührt werden.	Epoxy 61 S Grund wvb EP-Härter 61 wvb	
		6 parts by weight 1 part by weight <i>The hardener component should be stirred mechanical.</i>	Epoxy 61 S Grund wvb EP-Hardener 61 wvb	
Verarbeitungszeit <i>processing time</i>		im gemischten Zustand max.3 Std. bei 20°C Topfzeitende nicht eindeutig erkennbar.		
		max. 3 hours at 20°C in mixed status end of pot-live is not clearly visible		
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew. %: <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Luftspritzen <i>air spraying</i>	1,8 mm 2,0 mm	60-100 sec DIN 4	ca.5 %	4-5 bar
Airless (Airmix) <i>airless (airmix)</i>	0,33 mm	Lieferviskosität delivered visc.	0 %	> 150 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. Viscosity data depending on equipment.				
Forcierte Trocknung <i>forced drying</i>		überarbeitbar: oder	6 Std / 40°C / 50 µm TSD 3 Std / 60°C / 50 µm TSD	
		reworkable: or	6 hrs / 40°C / 50 µm DFT 3 hrs / 60°C / 50 µm DFT	
Trocknung bei Raumtemperatur <i>drying at room temperature</i>		staubfrei: klebfrei: überarbeitbar	40 min/ 20°C / 50 µm TSD 180 min/ 20°C / 50 µm TSD 24 Std/ 20°C / 50 µm TSD	
		dust free: non-sticking: reworkable:	40 min/ 20°C / 50 µm DFT 180 min/ 20°C / 50 µm DFT 24 hrs./ 20°C / 50 µm DFT	
Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.				

Haltbarkeit shelf life		18 Mon.	
Festkörper solids content		63 ± 3 %	in Mischung in mixture
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	47 ± 3 %	in Mischung in mixture
Spez. Gewicht spec. gravity		1,42 ± 0,05 g/ml/20°C	in Mischung in mixture
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	152 g/m ² / 50 µm	TSD DFT
Wichtiger Hinweis	Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!		
Important notes	<i>The tools must be suitable for waterborne products, consider manufacturer data. Cleaning dilution has to be duly recycled, don't waste into canalisation!</i>		

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
 Ignaz-Köck-Straße 15
 A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
 Tel: +43 1 27702-0
 Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.