



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOPLAST DS-Glimmer für Industrie und Waggonbau

### Technisches Merkblatt

- ✓ 2K-Zwischen- oder Deckbeschichtung
- ✓ Epoxidharz/Polyaminoamidaddukt-Basis
- ✓ mit Glimmerpigmenten
- ✓ hervorragende Korrosionsschutzeigenschaft
- ✓ Chemikalien- und Ölbeständigkeit
- ✓ hoher Abriebwert
- ✓ Trockenschichtdicke 60 - 120 µm
- ✓ neigt bei UV-Bestrahlung zur Kreidung
- ✓ DB - Zulassung

**Farbton** nach RAL und NCS

**Glanzgrad** seidenmatt

### Einsatzgebiet

Spezielle Zwischen- oder Deckbeschichtung für Schienenfahrzeuge und allg. Industrie

### Verarbeitung

Streichen, Airless-Spritzen

### Untergrund

empfohlene Grundierung:

EPOXY 41 Universalgrund  
EPOXY 51 Universalgrund

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

### Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. intermediate coat or top coating
- ✓ based on epoxid resin/polyaminoamidaddukt
- ✓ with mica pigments
- ✓ excellent anticorrosive properties
- ✓ good resistance to chemicals and oil
- ✓ high abrasion resistance
- ✓ dry film thickness 60-120 µm
- ✓ tends to chalking by UV-load
- ✓ DB - certification

**Colour-shade** according to RAL and NCS

**Gloss degree** silky mat

### Range of application

Special intermediate coat or top coating for rail- and general industry

### Processing

by brushing, airless-spraying

### Substrate

recommended primer:

EPOXY 41 Universalgrund  
EPOXY 51 Universalgrund

(Please notice corresponding data sheets!)

**Weiterbearbeitung**

Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Verdünnung 400 gereinigt werden, da gehärteter Remoplast DS-Glimmer in Lösemittel nicht mehr löslich ist.

Gemischte Ansätze (Komp.A+B) müssen innerhalb eines Zeitraumes von ca. 8 Stunden verarbeitet werden.

**Allgemeine Verarbeitungshinweise**

Temperaturen unter +10°C verlängern die Trockenzeit unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam.

**Verdünnung: 400**

Das Material ist nach Mischung der beiden Komponenten verarbeitungsfertig.

Zum Gerätereinigen Verdünnung 400 verwenden

**Eigenschaften**

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde 12 Monate lagerfähig.

**Further processing**

Immediately after processing tools have to be cleaned with thinner 400, because Remoplast DS-Glimmer material is no more dissolving when hardened.

Mixed status (components A+B) must be processed within 8 hours.

**General application instructions**

Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.

**Thinner: 400**

After mixing of both components the material is ready for processing.

Tool cleaning with thinner 400

**Properties**

Comp. A + B has a shelf-life of 12 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

**Eigenschaften in Anlieferungszustand****Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 53211	200 – 450 mPa.s		
Farbton <i>colour shade</i>		nach RAL according to RAL		
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		seidenmatt silky mat		
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>		<b>4 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil</b>	Remoplast DS-Glimmer Remoplast Härter	
		<b>4 parts by weight 1 part by weight</b>	Remoplast DS-Glimmer Remoplast Hardener	
Verarbeitungszeit <i>processing time</i>		Im gemischten Zustand 8 Std. bei 20°C 8 hours at 20°C in mixed status		
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew. % <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Luftspritzen <i>air spraying:</i>	2,00 mm	40-50 sec DIN 4	ca. 15-20 %	4-5 bar
Airless (Airmix): <i>airless (airmix):</i>	0,33 mm	Lieferviskosität <i>delivered visc.</i>	< 5 %	> 120 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <b>Viscosity data depending on equipment.</b>				
Forcierte Trocknung <i>forced drying</i>	DIN 53150	Abdunstzeit Trocknung flash-off-time drying	20 min bei 20°C 60 min bei 70 – 80°C 20 min at 20°C 60 min at 70 – 80°C	
Trockengrad <i>degree of drying</i>	DIN 53150	staubfrei: durchgetrocknet: überstreichbar nach dust free: absolutely dry: overcoat interval.	1 Std/ 20°C / 60 µm TSD 24 Std/ 20°C / 60 µm TSD 16 Std/ 20°C / 60 µm TSD 1 hr / 20°C / 60 µm DFT 24 hrs / 20°C / 60 µm DFT 16 hrs / 20°C / 60 µm DFT	
Vor Wasser- oder Chemikalienbelastung eine Endtrocknung von 1 Woche einhalten! <b>Keep a final drying time of 1 week before water or chemical load!</b>				

Haltbarkeit <b>shelf life</b>		12 Mon.	
Festkörper <b>solids content</b>	DIN 53211	70 ± 3 %	in Mischung (z.B. RAL 7022) in mixture (e.g. RAL 7022)
Festkörpervolumen <b>volume-solids content</b>	berechnet calculated	55 ± 3 %	in Mischung (z.B. RAL 7022) in mixture (e.g. RAL 7022)
Spez. Gewicht <b>spec. gravity</b>		1,30 ± 0,05 g/ml	in Mischung (z.B. RAL 7022) in mixture (e.g. RAL 7022)
theor. Verbrauch <b>theor. spread rate</b>	berechnet calculated	ca. 140 g/m <sup>2</sup> / 60µm	TSD DFT

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.