



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## THERMODUR 600-ASS

### Technisches Merkblatt

- ✓ hochtemperaturbeständiger Zweikomponenten-Ofenlack
- ✓ ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit und Farbtonhaltung bei 600 °C
- ✓ keine Raumentwicklung beim ersten Beheizen
- ✓ Schichtdicke ca. 20 µm TSD

**Farbton** schwarz, anthrazit, gussgrau, silbergrau, etc. (siehe Farbtonkarte)

**Glanzgrad** matt

### Einsatzgebiet

Hochtemperaturbeständiger Zweikomponenten-Ofenlack auf Basis eines speziellen Silikonharzes.

### Verarbeitung

Gut Aufrühren. Es empfiehlt sich der Einsatz eines elektrischen oder Pressluft betriebenen Rührwerks. Ex-Schutz beachten.

Auch während der Verarbeitung sollte vor Entnahme, aus dem Hobbock, neu aufgerührt werden.

Nach Entnahme von Material ist der Behälter gut zu verschließen.

Gut Aufrühren und die Härterverdünnung im Mischungsverhältnis 10:1 zugeben.

Auch während der Verarbeitung ist ständiges Rühren bei einem geschlossenen Kreislauf zweckmäßig.

Thermodur 600 ASS reagiert nach dem Vermischen mit der Härterverdünnung, mit Wasser oder Luftfeuchtigkeit.

Daher immer auf geschlossene Behälter bzw. Systeme achten.

Luftpistole: Verarbeitung in Lieferviskosität  
Düsen: 1,5 – 1,8 mm

Druck: 2,5 – 3,5 bar

Airless: Verarbeitung in Lieferviskosität  
Düsen: 0,28 – 0,33 mm

Druck: 70 – 100 bar

### Technical Data Sheet

- ✓ high temperature resistant two-component oven varnish
- ✓ very good resistance to high temperatures and stability to colour-shade at temperatures up to 600 °C
- ✓ no fumes at the first heating
- ✓ film thickness approx. 20 µm DFT

**Colour-shade** black, anthracite, cast grey, silver grey etc. (behold color tint card)

**Gloss degree** mat

### Range of application

High temperature resistant two-component oven lacquer based on a special silicone resin.

### Processing

The varnish has to be stirred up well before the processing and mixed with the hardener thinner in a mixing rate of 10:1. It is advisable to use an electrical or air pressure stirring machine (danger of explosion for electrical stirring machine!)

It should be mentioned that Thermodur 600 ASS reacts with air humidity.

To start this reaction it is necessary to add the hardener thinner in a mixing rate of 10:1.

After the addition of this catalyst the material can be processed undiluted.

During the processing it is important to constantly stir up the varnish and to ensure a closed cycle ( due to the reaction with air humidity).

air syringe: processing in mixing viscosity  
nozzles 1,5 – 1,8 mm  
atomizer pressure: 2,5 – 3,5 bar

airless: processing in mixing viscosity  
nozzles: 0,28 – 0,33 mm  
material pressure: 70 – 100 bar

**Untergrund**

Stahlblech:  
sandgestrahlt

**Keine chemische vorbehandelte Substrate verwenden**

Strahlen: SA 2,5 gem. ISO 8501 – 1

Gußstahl:

Strahlen: SA 2,5 gem. ISO 8501 – 1

**Allgemeine Verarbeitungshinweise**

Nicht unter 10°C verarbeiten!

**Verdünnung:** 87052 oder 200

Zum Verdünnen und Gerätereinigen Verdünnung 87052 verwenden

**Eigenschaften**

Thermodur 600-ASS ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig.

**Substrate**

steel sheet:  
sandblasted

**Do not use chemically treated sheets.**

sand blasting: SA 2,5 according ISO 8501 – 1

cast steel:

sand blasting: SA 2,5 according ISO 8501 – 1

**General application advices**

No processing below 10°C!

**Thinner:** 87052 or 200

Use thinner 87052 for dilution and for cleaning the tools.

**Properties**

Thermodur 600-ASS has a shelf-life of at least 12 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

**Eigenschaften in Anlieferungszustand*****Properties as delivered***

Lack-Eigenschaften <b><i>properties of the varnish</i></b>	Methode <b><i>method</i></b>	Wertebereich <b><i>specification</i></b>	
Haltbarkeit <b><i>shelf life</i></b>		12 Mon.	
Werte für Farbton <b><i>values for color-shade</i></b>		Festkörper, Festkörpervolumen, Spez. Gewicht, theoret. Verbrauch variieren je nach Farbton.  solids content, volume-solids content, spec. gravity, theoret. spread rate according to the color-shade.	
Lieferviskosität <b><i>delivered viscosity</i></b>	DIN 53211	40 - 45 sec / 4 mm	
Festkörper <b><i>solids content</i></b>	EN ISO 3251	50 ± 3 %	in Mischung z.B. schwarz in mixture e.g. black
Festkörpervolumen <b><i>volume-solids content</i></b>	berechnet calculated	34 % ± 3 %	in Mischung z.B. schwarz in mixture e.g. black
Spez. Gewicht <b><i>spec. gravity</i></b>	EN ISO 2811-2	1,19 ± 0,05 g/ml/20°C	in Mischung z.B. schwarz in mixture e.g. black
theor. Verbrauch <b><i>theor. spread rate</i></b>	berechnet calculated	14,40 m <sup>2</sup> /kg / 20 µm	TSD DFT
Trocknung  <b><i>drying</i></b>	  DIN 53150	stark abhängig von den Umweltbedingungen bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte nach ca. 20 min. griffest  Forcierte Trocknung möglich ! 40°C ca. 20 min 60°C ca. 15 min  dependent on environmental conditions at 20°C and 50 % rel. humidity dry to touch after approx. 20 min.  forced drying possible ! 40°C approx. 20 min 60°C approx. 15 min	

**Eigenschaften in Anlieferungszustand*****Properties as delivered***

Mischungsverhältnis  <b><i>mixing ratio</i></b>	10 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil  10 parts by weight 1 part by weight	Thermodur 600-ASS Härterverdünnung ASS  Thermodur 600-ASS hardener thinner ASS
TSD  <b><i>layer thickness</i></b>	Erforderliche TSD ca. 20 µm mind. TSD 10 µm max. TSD 50 µm  Necessary dry coating weight approx. 20 µm Minimum dry coating weight 10 µm Maximum dry coating weight 50 µm	
Ausbesserung  <b><i>repair</i></b>	von mechanischen Beschädigungen: Thermodur-600 Spraydosen  of mechanical damages Thermodur-600 spraycans	

Rembrandtin Lack GmbH. Nfg. KG  
 Ignaz-Köck-Straße 15  
 A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
 Tel: +43 1 27702-0  
 Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the working, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Alterations reserved.